

让控制更简单



服务热线
400-700-4858



智能物流行业解决方案

合信物流行业专刊

深圳市合信自动化技术有限公司

地址：深圳市南山区西丽街道深圳国际创新谷6栋A座9层

电话：0755-86226822

E-mail: sales@co-trust.com

Http://www.co-trust.com



扫码查看
最新电子版

订货号：CTA1-L2023

版本号：2022年12月版

内容如有变动，恕不另行通知

版权所有，禁止未经授权的拷贝和抄袭



官方微信

深圳市合信自动化技术有限公司
COTRUST TECHNOLOGIES CO.,LTD.

关于合信

深圳市合信自动化技术有限公司(简称“合信”)成立于2003年,国家专精特新“小巨人”企业,高新技术企业,专注于工业自动化产品的研发、生产、销售和技术服务,依靠高质量、高性能的自动化控制产品与方案为客户创造最大价值。

COTRUST是合信的注册商标,主要产品包括PLC控制器、伺服驱动系统、人机界面HMI、专用控制系统(折弯数控、智能楼控)、自动化软件等,支持丰富的通讯协议方案以及强大的运动控制功能。广泛应用于工业物联网、包装机械、印刷机械、物流设备、纺织机械、塑胶机械、3C锂电设备、钣金行业、电线电缆、玻璃陶瓷、市政环保、医疗设备、数控设备、暖通楼宇、现代农业、充电桩设备、新能源等众多行业。

合信作为技术创新型企业,一贯坚持市场驱动的差异化产品与技术创新策略,并持续将年营收的10%~15%资金投入研发,40%以上的员工从事研发工作,具备强大的自主技术创新能力,累计注册商标30余项,获得专利及软件著作权140余项。

合信总部设在中国深圳南山,生产基地位于东莞,在全国拥有多家渠道与办事处,并在德国、印度、越南等众多国家设有销售与服务机构,能够为客户提供快速、优质的服务,应用合信自动化产品和解决方案的设备遍布全球各地,得到越来越多行业用户的信赖。

合信立志于成为全球领先的工业自动化解决方案供应商,在工业自动化领域助力客户实现简单控制!

质量方针

积极倾听客户需求,持续改进,致力于打造零缺陷的自动化系统

我们坚信在专业领域唯有专业能力造就的优质产品,才能赢得客户的长期信赖。



合信风景

COTRUST SCENERY



资质证书、荣誉证书

合信自2003年创立以来,经过20年的积累与发展,发生了巨大的变化:

- 总资产不断扩张,营业额以年均30%以上的速度增长;
- 产品从单一PLC产品扩展到五大产品领域,提供智能控制系统解决方案;
- 累计商标注册30余项,获得专利140余项(含发明、实用新型、外观设计、软件著作权);

合信已经发展成为一家实力雄厚,技术领先的工业自动化解决方案供应商。

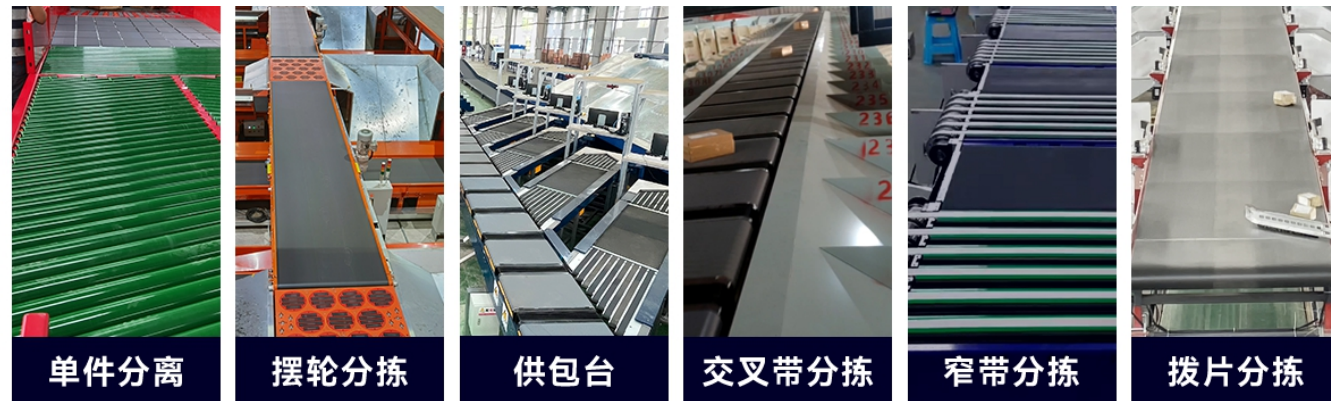


前言

智能物流是工业4.0的重要组成部分,而智能物流装备的基础是自动化。

工业生产物流系统和商业配送物流系统、智能物流装备产业链等组成智能物流设备的三大要素。随着电商的蓬勃发展,智能物流装备兴起是大势所趋。自动化立体库、输送分拣系统、物流机器人系统、自动识别与感知系统等先进的物流技术与装备将快速成长,成为市场新的推动力。

输送分拣系统是物流仓储的中心,占工作量的一大部分,分拣速度、效率、准确率直接影响配送效率及客户满意度。自动输送分拣线能连续、大批量地分拣货物,能显著缩短订发货周期,分拣误差率极低,基本实现无人化作业。



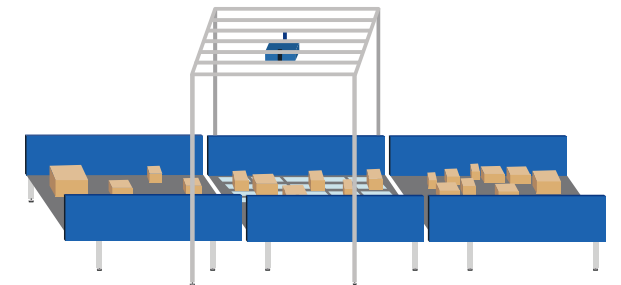
目录

前言	01
单件分离系统方案	02
DWS系统方案	03
摆轮分拣系统方案	04
供包台系统方案	05
交叉带分拣系统方案	06
播种墙3D分拣系统方案	07
窄带分拣系统方案	08
拨片分拣系统方案	09
合信物流行业核心产品	10

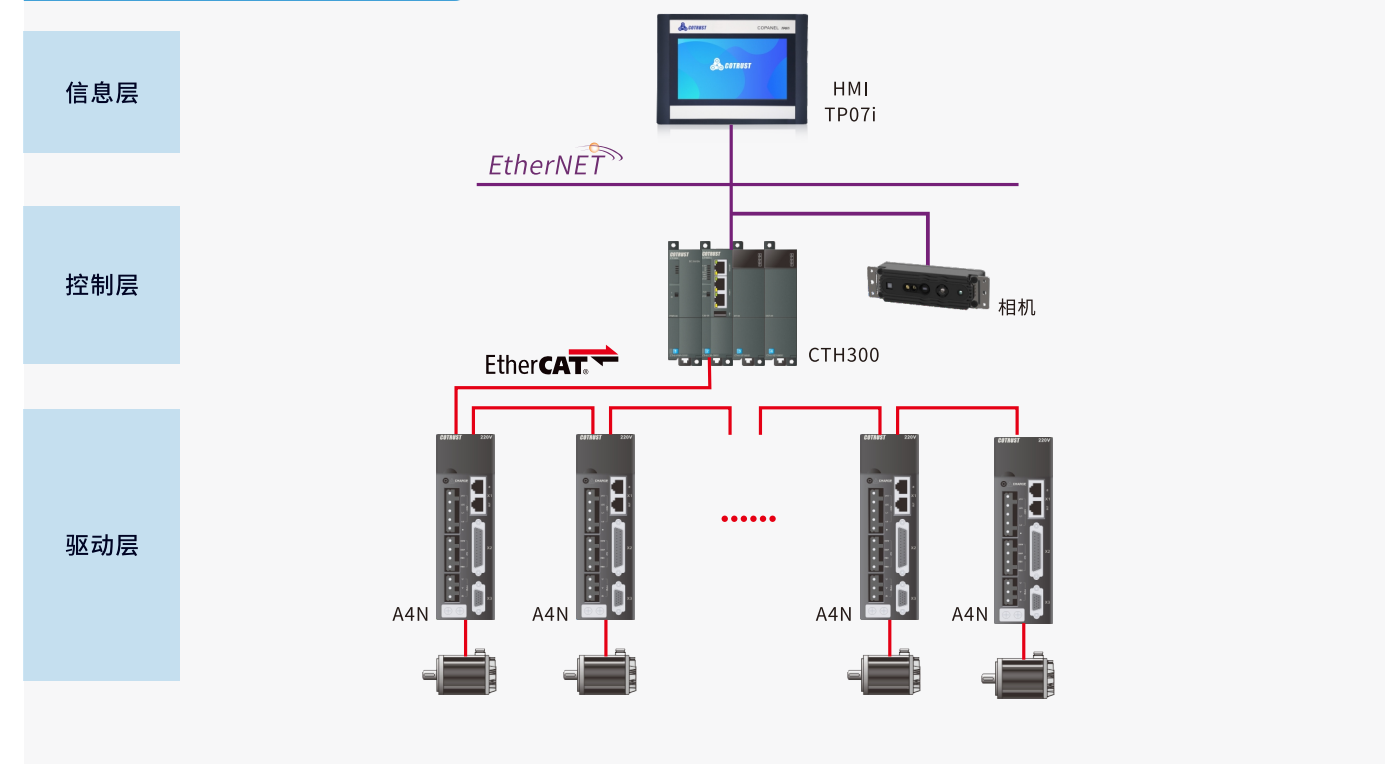


单件分离系统

单件分离设备是物流自动化分拣系统的一部分,可以对包裹进行预处理,将左右并行的包裹进行整位、自动分离,智能排队,从而将批量的包裹变成单件排列,形成非常整齐的“阵型”;通过视觉识别系统实时检测及高速伺服驱动控制算法实现不同包裹的高速实时单件分离,有效解决自动分拣前端包裹在皮带线上小间距及并行行进的问题。



合信单件分离系统方案



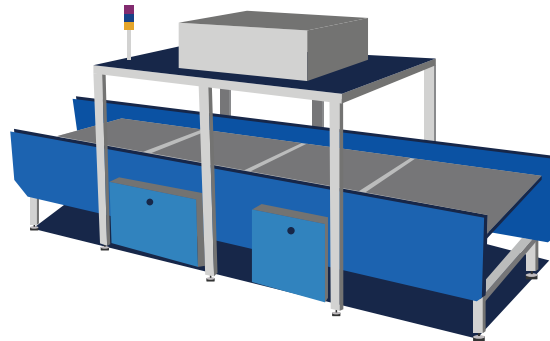
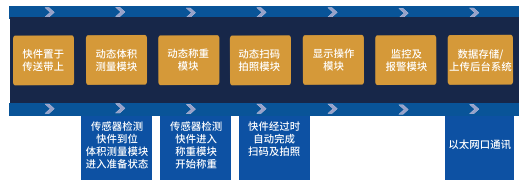
合信控制系统方案特点

- ▶ 采用3D相机模组,基于3D结构光技术方案的摄像头模组,产品对后端的平台无算力要求,所有的运算都在模组内完成,内置深度学习算法,包裹分割定位计算结果更精准,适应性强;并向客户提供面向全平台的SDK,支持Android/Windows/Linux,满足客户使用且便于二次开发;
- ▶ CTH300-H系列主机H36:最大可支持64轴伺服EtherCAT总线通讯控制、同时最大可支持32轴伺服CANopen总线通讯控制;MagicWorks编程平台,支持梯形图(LD)/STL/C语言三种语言编程,程序可由不同语言的POU组成;同时支持MiCo远程平台、可接入EtherNET网络,实现远程监控,远程编程,便于客户远程调试及维护;
- ▶ CTH300-C系列主机C36:最大可支持128轴伺服EtherCAT总线通讯控制、同时最大可支持32轴伺服CANopen总线通讯控制;CODESYS编程平台、符合IEC61131-3编程环境,支持CFC/FBD/LD/IL/ST/SFT六种语言编程,程序可由不同语言的POU组成;
- ▶ 卓越的性能:CTH300系列主机使用Cortex-A8处理器、位指令处理时间8ns, EtherCAT总线通讯100Mbps;总线通讯控制可实现伺服电压/电流/速度/位置/报警状态等参数的采集,为智能物流提供数据基础;结构简单、便于安装、效率高,节省人工成本;
- ▶ 丰富的通讯协议:支持EtherCAT/CANopen/modbusTCP/modbusRTU/Socket/ EtherNET/PPI/MPI/S7等多种通讯协议。

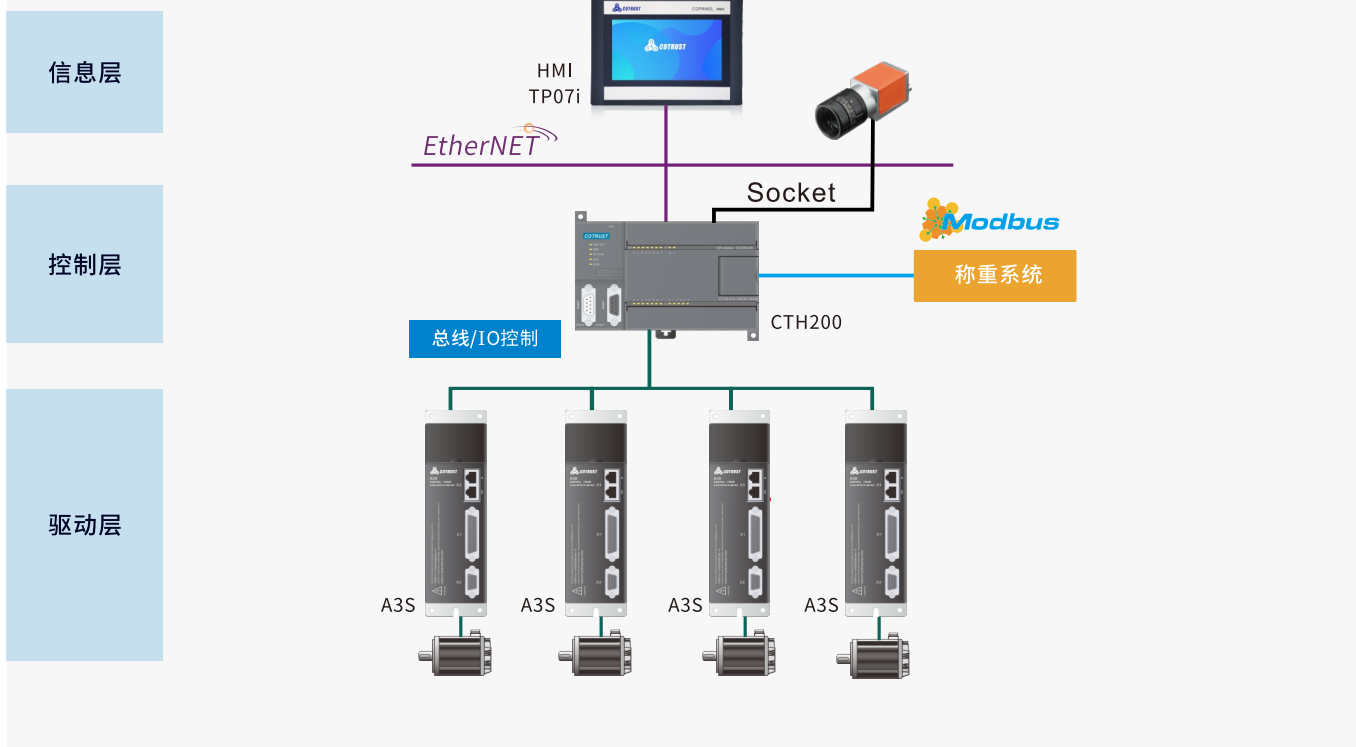


DWS系统

DWS系统就是一套包括体积信息 (Dimension)、重量信息 (Weight)、条码信息 (Scanning) 的数据系统,通过DWS设备自动对包裹进行称重计量、体积测量、条码扫描等信息采集,并将相关信息实时上传至信息系统。用于规划货品的存储空间、运输路径等。



合信DWS系统方案



合信控制系统方案特点

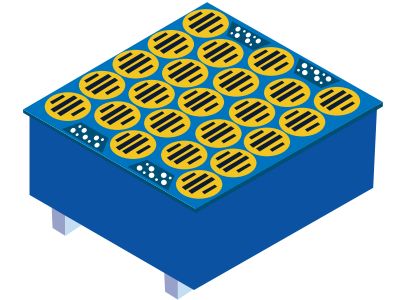
- ▶ IO方案【IO端子控制/脉冲控制】:采用CTH200系列H224主机+A3S伺服,控制简单,且可兼容第三方系统,大大降低了客户成本;
- ▶ 总线方案【CANopen总线通讯控制】:采用CTH200系列H224X主机+CAN通讯板+A3S伺服,可实现伺服电压/电流/速度/位置/报警状态等参数的采集,为智能物流提供数据基础;
- ▶ MagicWorks编程平台,编程简单,同时支持MiCo远程平台,可接入EtherNET网络,实现远程监控,远程编程,便于客户远程调试及维护;
- ▶ 丰富的通讯协议:支持CANopen/modbusTCP/modbusRTU/Socket/EtherNET/PPI/MPI/S7等多种通讯协议。



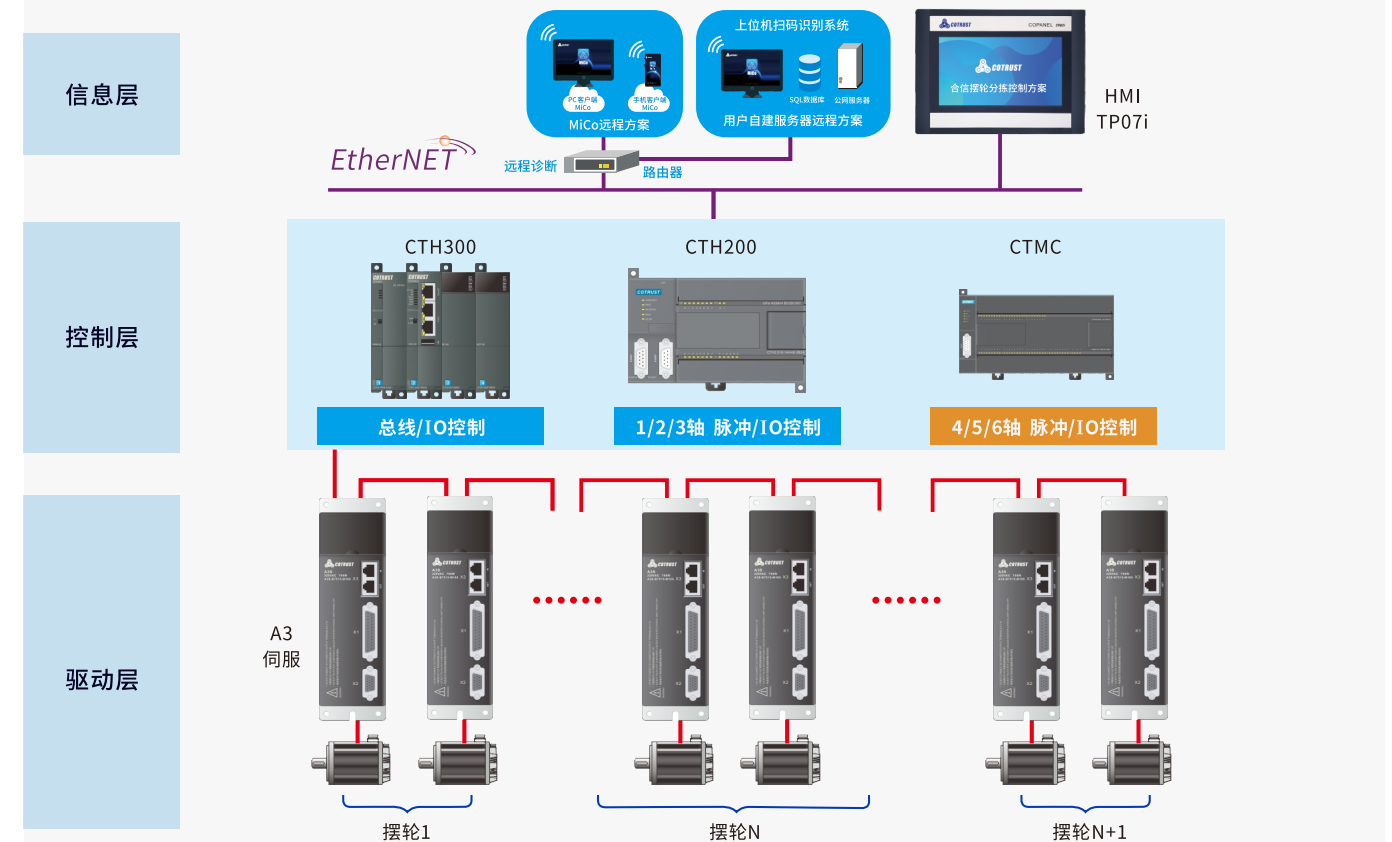
摆轮分拣系统

摆轮分拣机安装在DWS系统后端,按照包裹的分拣信息进行分拣处理。摆轮采用新型的同步带及多楔带驱动与转向锥齿轮,可实现三向分拣,可实现单机控制也可联机组网通讯控制。

可实现三向分拣、单机控制、联机组网控制



合信摆轮分拣系统方案



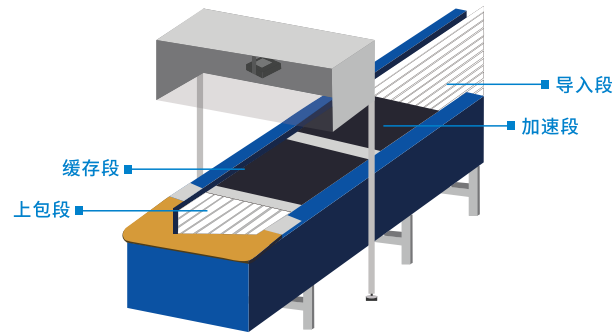
合信控制系统方案特点

- ▶ 单机摆轮方案【IO端子控制】:采用合信CTH200系列H224主机+A3伺服,【脉冲控制】采用合信CTMC运控小型PLC,摆轮伺服可采用原点信号/力矩回原等多种回原控制方式,控制简单,且可兼容第三方系统,大大降低了客户成本;
- ▶ 总线摆轮方案:提供EtherCAT和CANopen两种总线解决方案, EtherCAT高速高实时性、CANopen中速距离远性价比,客户可根据具体要求选择最优方案,总线方案均可实现伺服电压/电流/速度/位置/报警状态等参数的采集,为智能物流提供数据基础;
- ▶ CTH300-H系列主机H36:最大可支持64轴伺服EtherCAT总线通讯控制、同时最大可支持32轴伺服CANopen总线通讯控制;MagicWorks编程平台,支持梯形图(LD)/STL/C语言三种语言编程,程序可由不同语言的POU组成;同时支持MiCo远程平台、可接入EtherNET网络,实现远程监控,远程编程,便于客户远程调试及维护;
- ▶ 卓越的性能:CTH300系列主机使用Cortex-A8处理器, EtherCAT总线通讯100Mbps;结构简单、便于安装、效率高,节省人工成本;
- ▶ 丰富的通讯协议:支持EtherCAT/CANopen/modbusTCP/modbusRTU/Socket/EtherNET/PPI/MPI/S7等多种通讯协议。

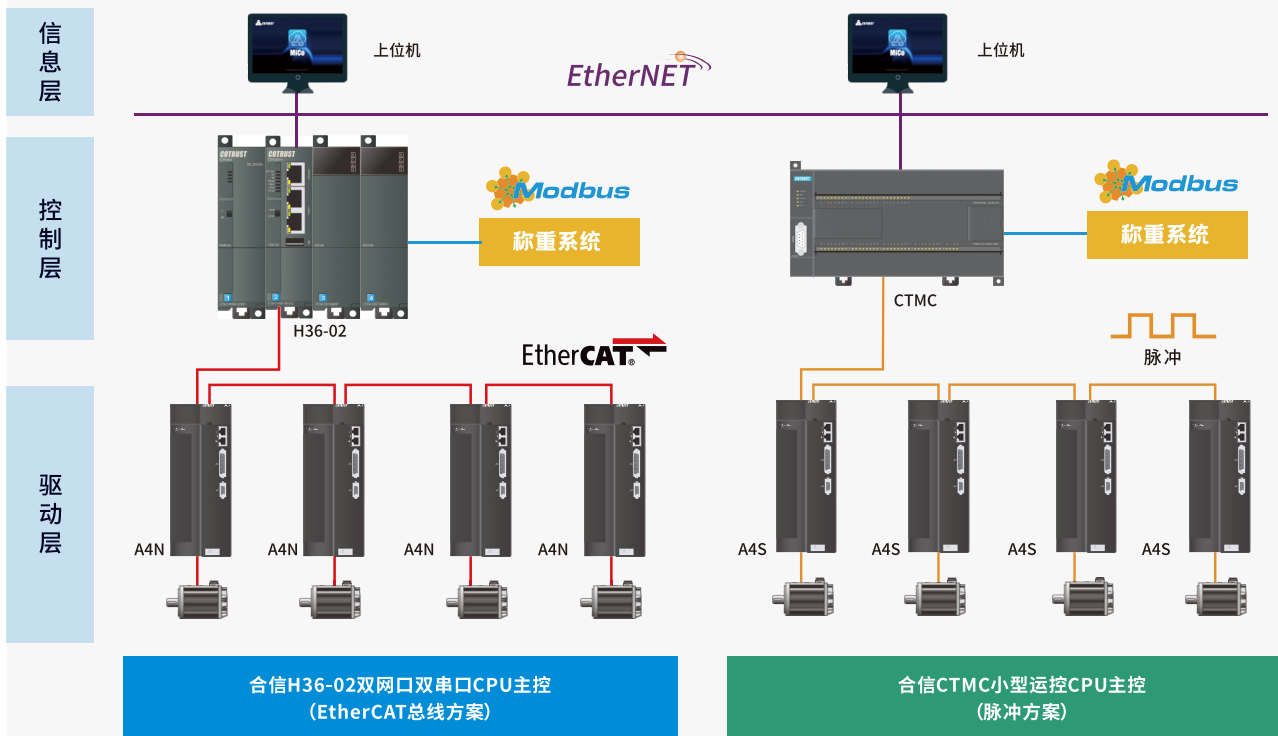


供包台系统

自动供包设备由供包控制器PLC、多节供包皮带、交流伺服电机、动态重量称、光电位置检测开关、光幕和条码阅读器等组成。供包控制系统PLC通过A4伺服单机使供包皮带转动，把包裹准确送上分拣小车。动态称重模块、光电检测开关等分别在重量和位置上进行测量，采集数据以便能准确上包。



合信供包台系统方案



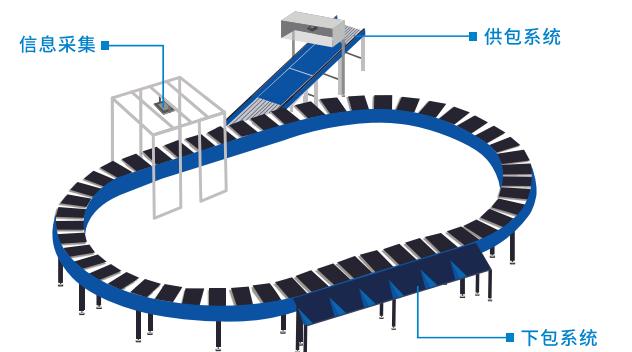
合信控制系统方案特点

- ▶ 供包台系统:采用H36-02双串口双网口主机+A4N高性能总线伺服;EtherCAT总线通讯控制,PLC到伺服全网线连接,通讯效率高,采用高精度编码器伺服,实现高精度定位控制,保障上包的高效和精准,且便于安装和接线;
- ▶ A4N高性能伺服:支持ModbusRTU和EtherCAT两种通讯协议,支持振动抑制功能,刚性等级,惯量识别等功能,方便伺服应用的同时还可以降低噪音,实现节能降噪的功能;
- ▶ CTH300-H系列主机:均支持MiCo远程平台,可接入EtherNET网络,可实现远程监控,远程编程,便于客户远程调试及维护;
- ▶ CTH300-H系列主机:使用Cortex-A8处理器,运算速度高于行业内同等级的CPU;同时支持EtherCAT/CANopen/modbusTCP/modbusRTU/Socket/EtherNET/PPI/MPI/S7/Profinet等多种通讯协议;在高速的环线速度下,可实现精准的上包,满足大量数据处理及高质量通讯需求。

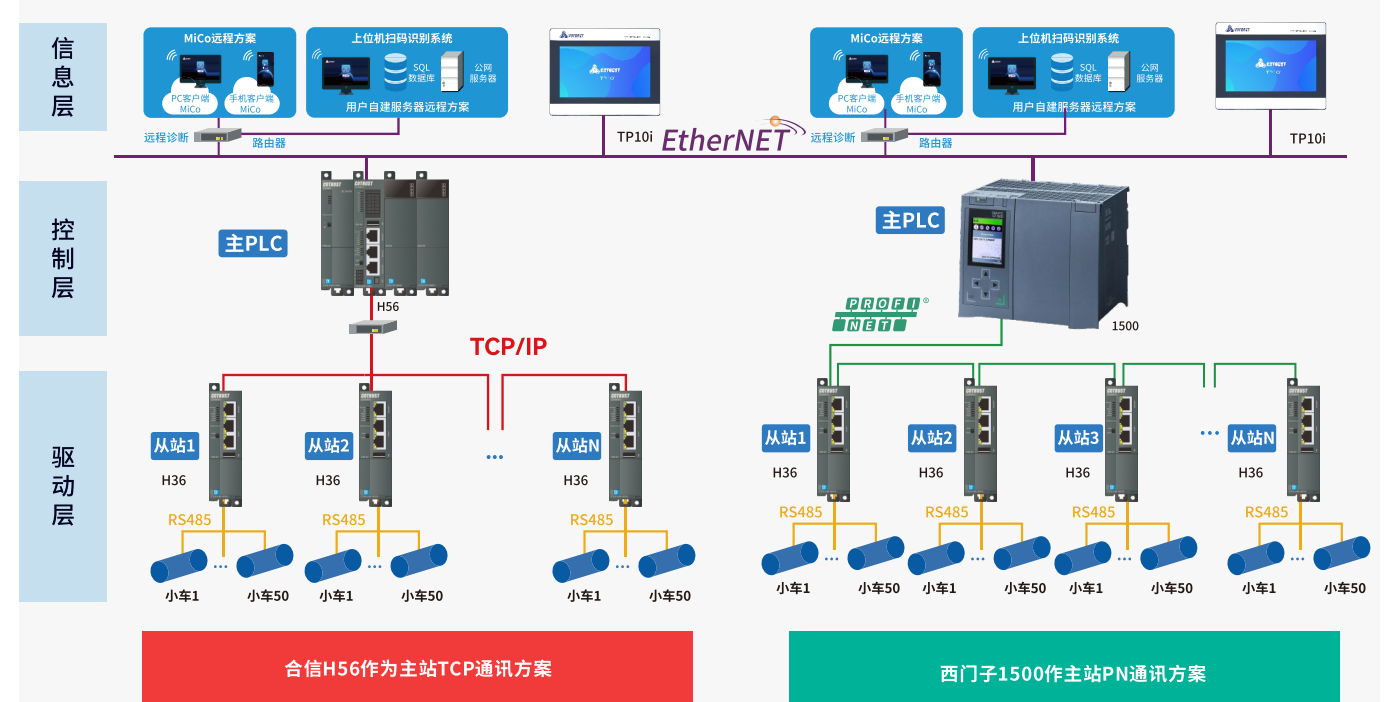


交叉带分拣系统

合信交叉带分拣解决方案可以实现从供包系统导入分拣小车进行分拣,由交叉带下包系统通过小车皮带的动作平滑地将货物卸载到指定格口,从而达到包裹分拣功能。可适应不同物品质量、尺寸以及摩擦系数等不同影响,卸包速度快。



合信交叉带分拣系统方案



合信控制系统方案特点

- ▶ 采用3D相机完成小车包裹位置自动纠偏功能,保障了小车下包的准确性;内置深度学习算法,包裹分割定位计算结果更精准,适应性强;并向客户提供自主研发的面向全平台的SDK,支持Android/Windows/Linux,满足客户使用且便于二次开发;
- ▶ 主站采用CTH300-H系列主机H56:自带高计数输入点,可实现环线的精准测速,实时位置采集;
- ▶ 从站采用CTH300-H系列主机H36:双串口双网口,支持PN通讯,可轻松实现50台小车的控制;在不改变原有1500主控系统架构的基础上,可实现无缝切换供包台和环线小车PLC,双网口交换机功能的连接,节省了安装时间的同时也大大降低了交叉带整套方案成本;
- ▶ CTH300-H系列主机均支持MiCo远程平台,可接入EtherNET网络,实现远程监控,远程编程,便于客户远程调试及维护;
- ▶ CTH300-H系列主机使用Cortex-A8处理器、位指令处理时间80ns,运算速度高于行业内同等级的CPU;同时支持EtherCAT/CANopen/modbusTCP/modbusRTU/Socket/EtherNET/PPI/MPI/S7/Profinet等多种通讯协议;在高速的环线速度下,可实现精准的实时位置采集,满足大量数据处理及高质量通讯需求。



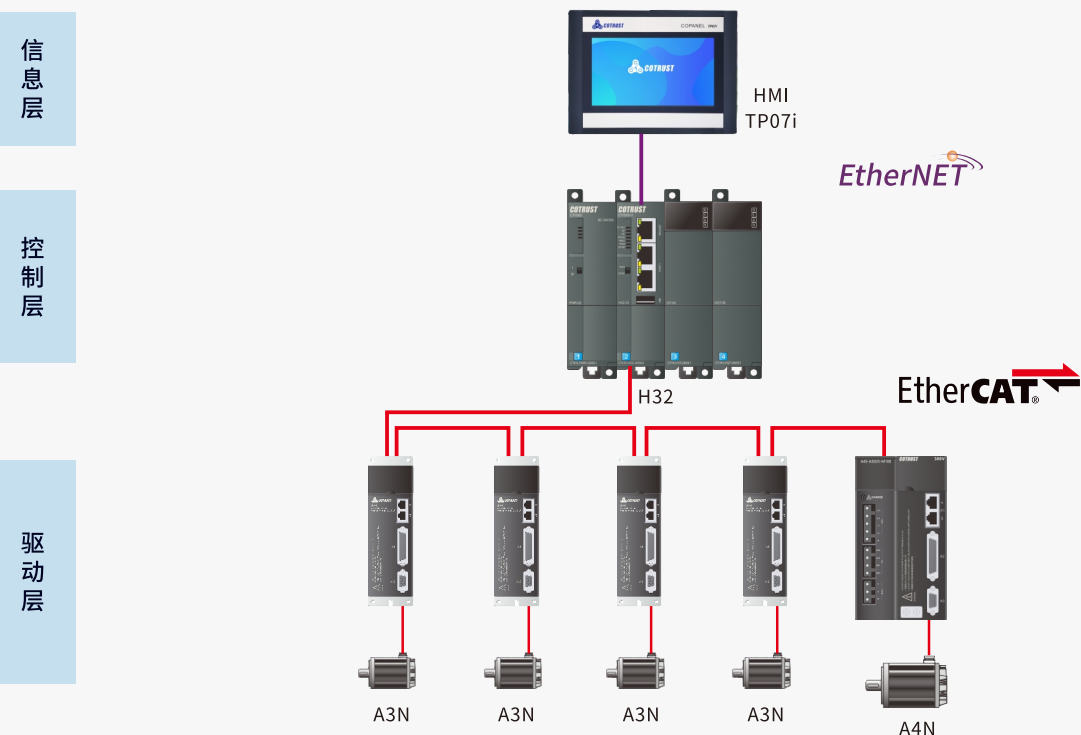
播种墙3D分拣系统

播种墙3D分拣机是一款可以对物料商品进行视觉识别,从而进行二次归类的高性价比自动立体分拣设备。通过显示标签系统与RFID及PLC控制系统的有效结合,使之达到快速绑定订单,快速指引货物投放位置,快速检测投放的正确性。

主要应用在电商行业,也适用于医药、服装、五金、仓库等各个领域,改变了传统电商仓库依靠人工分拣模式,提升整体的发货效率,降低了分拣错误率,从而提升仓库的管理效率和运营品质。



合信播种墙3D分拣系统方案



合信控制系统方案特点

- ▶ 采用合信H32 EtherCAT 总线薄型 CPU搭配A3N伺服, PLC和伺服走EtherCAT通讯, 动作流程采用插补方式, 同时支持合信MiCo平台远程控制, 设备可接入EtherNET网络, 实现远程监控、远程编程, 便于客户远程调试及维护;
- ▶ CTH300-H系列主机均支持MiCo远程平台, 可接入EtherNET网络, 实现远程监控, 远程编程, 便于客户远程调试及维护;
- ▶ 合信控制系统可以判定没有扫描件在输送带、送料输送带物品掉落、产品为赠品且不在一个批次等多种情况的异常件处理, 让分拣更准确;
- ▶ 系统EtherCAT总线通讯控制响应速度快, 使用光电持续查询多重验证保证包裹不错分。提升30-50%的工作效率。

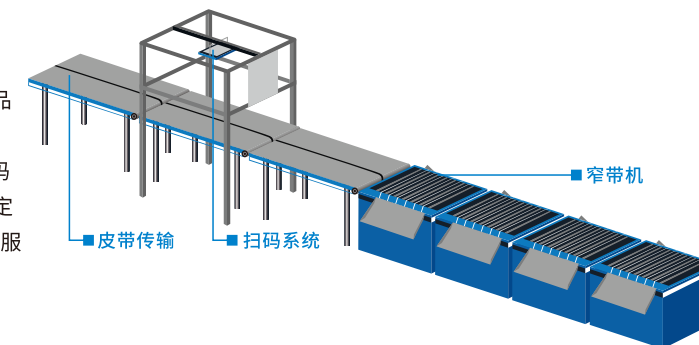
EtherCAT EtherNET



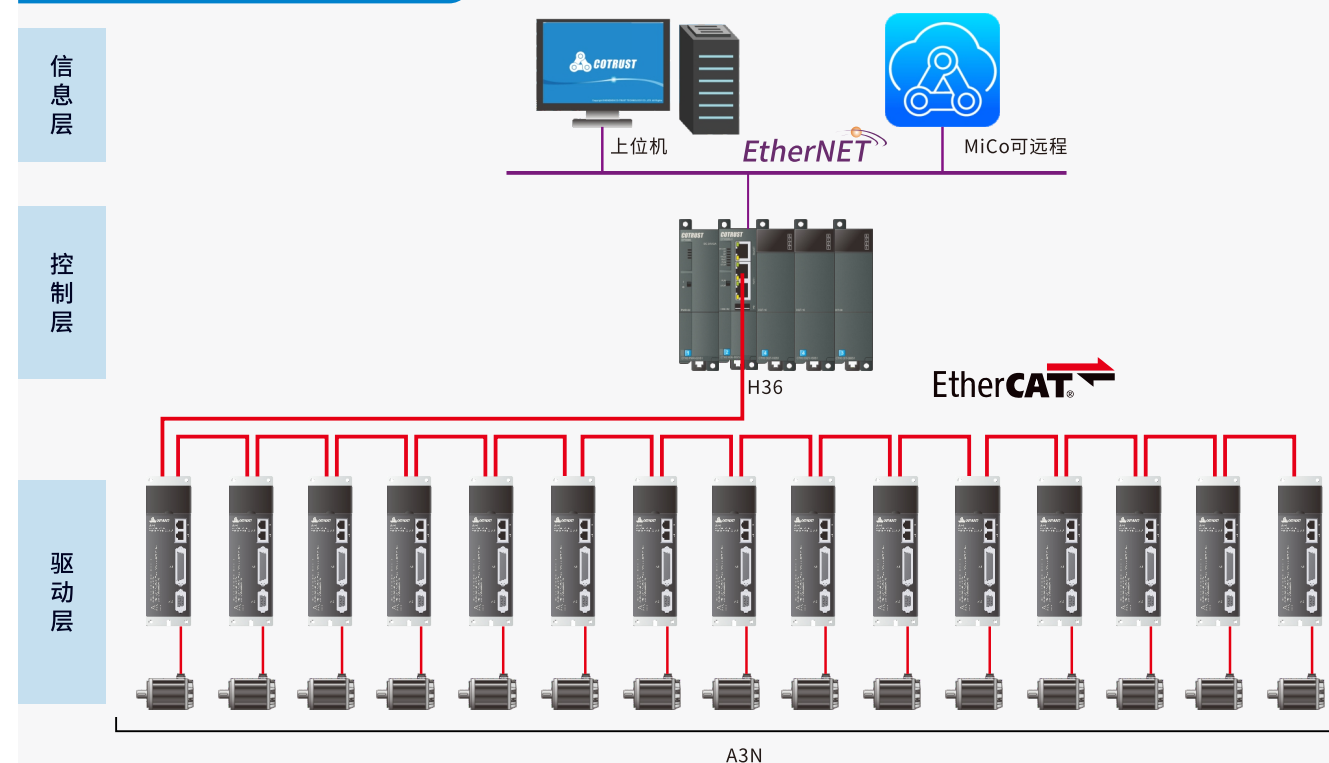
窄带分拣系统

窄带分拣机由多条等间距分布的窄型皮带组成,通过皮带的左右带动,将货物输送至指定格口,格口设有缓冲区,可实现纸箱、软包装、袋包装、信封件等大小件,以及酒水件等易碎品的柔性分拣。

通过传感器+时间双重验证确定包裹位置,使用相机识别条码后,上位机接收并分配仓号给PLC, PLC接收到信息后,待指定轴的传感器收到信号判定时间与仓号是否对应,对则通过伺服将包裹入仓。



合信窄带分拣系统方案



合信控制系统方案特点

- ▶ 系统采用合信H36主机搭配A3N伺服通过EtherCAT总线通信控制, 可以实现伺服电压/电流/速度/位置/报警状态等参数的采集, 具备高速高实时性、稳定性, 为智能物流提供数据基础;
- ▶ 系统支持丰富的通讯协议, 选配更自由: EtherCAT/CANopen/modbus_TCP/modbus_RTU/Socket/EtherNET/UDP_PPI/OPC_DA/OPC_UA/MQTT/PPI/MPI/S7/Profinet等多种通讯协议都支持;
- ▶ 系统EtherCAT总线通讯控制响应速度快, 使用光电持续查询多重验证保证包裹不错分; 通过表格化存储区保存数据, 回传数据内容不乱码, 上位机方便处理更快捷;
- ▶ 系统窄带分拣系统由模块化、柔性化单元组成, 结构简单占地面积小, 搭配合信总线方案, 接线方便, 系统可灵活拆装变更, 便于现场施工。

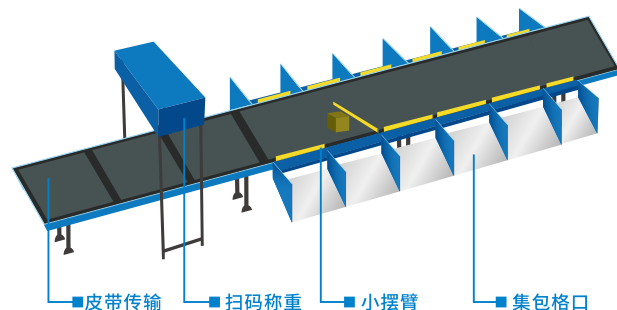
EtherNET EtherCAT PROFINET



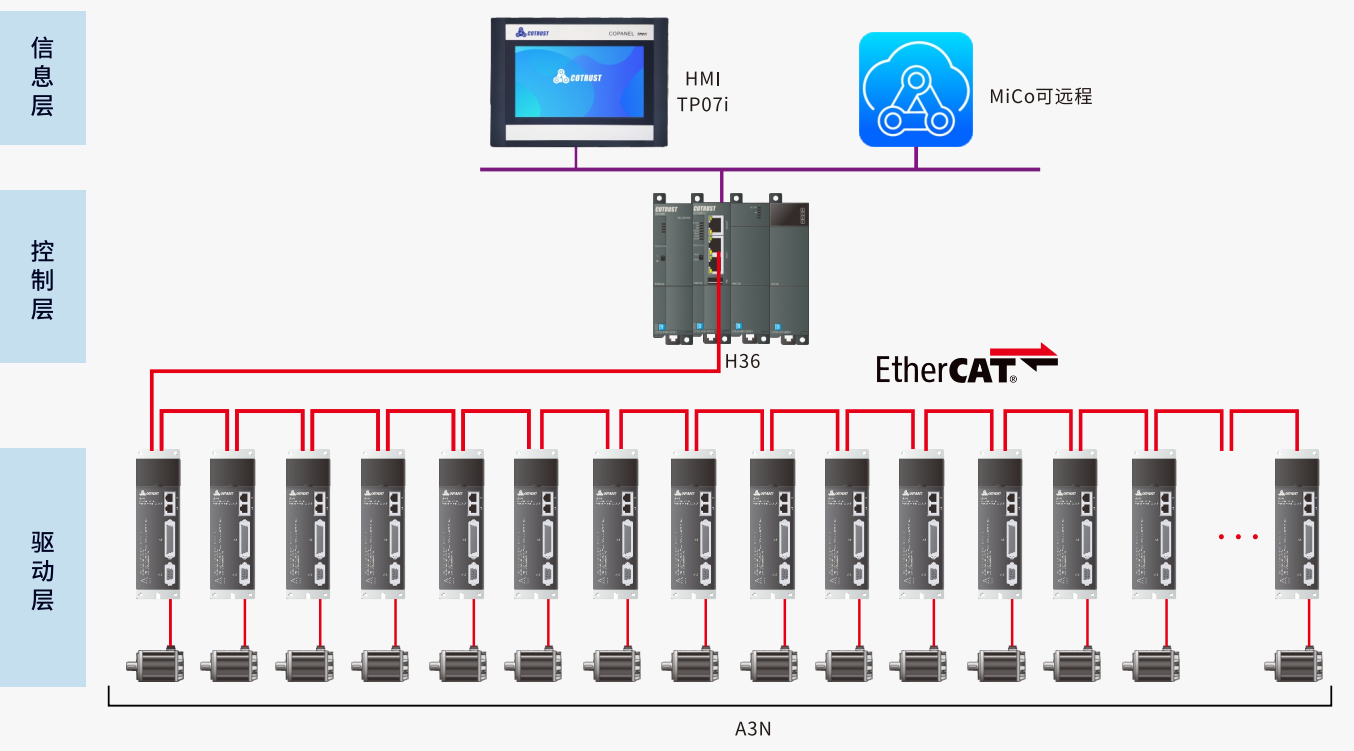
拨片式分拣系统

直线拨片式分拣系统是基于高速传送带结构辅以智能电控系统控制拨片的智能分拣设备。

当快递从上游运送下来时，由上位机称重扫码得到快递的相关信息，匹配分区表以后将对应的格口号和快递代码下发到PLC，驱动皮带电机将快递送上拨片机，快递被传送带运到入口检测光电，记录下当前的编码器位置值，结合传送的格口号计算出目标位置，达到目标位置以后相应的格口的拨片打开，到达结束位置是关闭拨片，将快递拨到编织袋中。



合信拨片式分拣系统方案



合信控制系统方案特点

- ▶ 系统采用合信H36主机搭配A3N伺服通过EtherCAT总线通信，控制精准迅速，可以实现伺服电压/电流/速度/位置/报警状态等参数的采集，具备高速高实时性、稳定性，为智能物流提供数据基础；
- ▶ 控制体统配置一台合信TP07i以太网触摸屏，可以监控当前传送带速度，设置拨片距离、角度、速度等。TP07i与PLC之间通过EtherNET通信，接线方便，更可以实现免费的MiCo远程服务；
- ▶ 采用HSC高速计数模块通过ModBus_TCP直接与上位机对接快递数据，精准判断快递位置，无缝衔接多格口同步分拣；
- ▶ 系统支持丰富的通讯协议，选配更自由:EtherCAT/CANopen/modbus_TCP/modbus_RTU/Socket/EtherNET/UDP_PPI/OPC_DA/OPC-UA/MQTT/PPI/MPI/S7/Profinet等多种通讯协议都支持；
- ▶ 系统EtherCAT总线通讯控制响应速度快，使用光电持续查询多重验证保证包裹不错分；通过表格化存储区保存数据，回传数据内容不乱码，上位机方便处理更快捷；
- ▶ 系统拨片式分拣系统由模块化单元组成，结构简单占地面积小，搭配合信总线方案，接线方便，系统可灵活拆装变更，便于现场施工。



合信物流行业核心产品

CTH200系列以太网PLC

- 以太网小型PLC
- 集成以太网
- 支持远程编程、调试、监控及数据交换
- 集成模糊逻辑温度控制PID算法
- 支持定位、速度、回原、插补功能



CTMC系列运动控制PLC

- 集成以太网
- 支持6轴200KHz高速脉冲输出
- 支持直线/圆弧插补、连续插补
- 支持电子凸轮、追飞剪功能
- 适合OEM多轴运动控制系统



CTH300系列中型PLC

- 一种平台，两种架构
- 支持多种现场总线
- 面向高端OEM设备
- 满足中大型工程项目要求
- 面向复杂运动控制领域



伺服驱动系统

- 功率范围为0.1KW—30kW
- 支持Modbus通讯协议和CANopen通讯协议
- 支持EtherCAT通讯协议
- 可选配支持2500线增量编码器
- 可选配支持17Bit总线式绝对值编码器

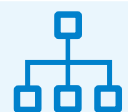


TP-i系列HMI

- 集成以太网接口，可扩展wifi模块
- 可与MiCo客户端无缝连接，远程交互
- TP04i、TP07i、TP10i、TP12i 以太网触摸屏



合信CTH200系列以太网PLC



本机集成3个通讯口

- ▶ 1个以太网口+两个RS485口；
- ▶ 可扩展CANopen通讯；



运算处理速度

- ▶ 逻辑运算0.15μs, 浮点数运算8μs；



CANopen通讯方式

- ▶ 通过CAN通讯方式组网1个CAN主站可以连接32个从站或设备；



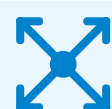
RS485串口通讯

- ▶ 支持ModbusRTU、自由口、PPI、MPI协议；
- ▶ 系统内置了很多自由通讯协议库如MODBUS、USS等；
- ▶ 可选自己编写通讯协议实现与不同的设备进行通讯；



以太网通讯

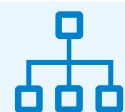
- ▶ 10/100Mbps自适应工业以太网；
- ▶ 支持Socket、ModbusTCP、UDP-PPI、S7协议；
- ▶ 在局域网内多主机联网通讯，广域网远程编程、调试、监控；



扩展能力

- ▶ CPU本体最多可带7个扩展模块和1个扩展板；
- ▶ 最大I/O容量: 数字量I/O为640DI/DO；
- ▶ 模拟量I/O为194AI/AQ。

合信CTMC系列运动控制PLC



多轴多路

- ▶ 支持5/6轴200KHz高速脉冲输出；
- ▶ 支持4/6路单相200KHz高速计数器或支持4/6路AB相100KHz高速计数器；



PLCopen

- ▶ 支持基于PLCopen的标准轴指令；



单轴运控

- ▶ 支持单轴运动控制功能(定位、速度、回原等)；



插补功能

- ▶ 支持多轴、多路、直线、圆弧、连续插补功能；



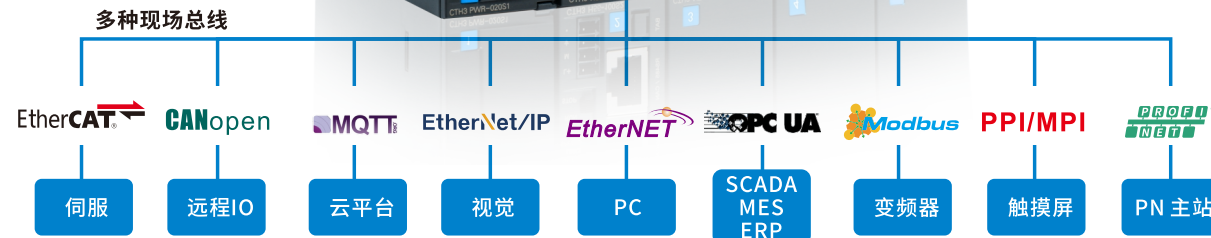
追飞剪

- ▶ 支持电子凸轮、追飞剪功能；
- ▶ 追飞剪指令专用库, 调用即可；
- ▶ 轴组配置简单易用；
- ▶ 主从轴可视化；



通讯功能

- ▶ 支持EtherNET、EtherCAT、CANopen、CAN自由口通讯、Modbus_TCP、Modbus_RTU、UDP_PPI、PPI/MPI、S7、Socket协议；
- ▶ 支持MiCo远程服务。



基本特性 CTH300-C系列CPU

- 编程环境: CODESYS V3;
- 符合IEC61131-3的编程语言: CFC/FBD/LD/IL/ST/SFC;
- 符合PLCopen标准的运动控制指令集;
- 电子凸轮, 电子齿轮功能;
- 符合DIN66025的CNC功能;
- 集成龙门系统、并联机械手、六自由度关节机器人、平面关节型机器人等算法;
- 位指令处理时间: 8ns, 浮点指令处理时间: 0.05μs;
- 程序/数据空间: 32MB, 掉电保持数据空间64KB (C56/C57: 120KB);
- 支持增加CAN口, 避免CAN主站占用高速总线资源, 提升系统的整体性能。

基本特性 CTH300-H系列CPU

- 编程环境: Magicworks PLC;
- 编程语言: STL/LAD/C语言;
- 使用程序组织单元POU进行结构化编程;
- 100μs/1ms定时中断; 输入中断; 高速计数器中断;
- 自带USB接口, 可通过U盘下载程序;
- 远程监控、远程更新固件、远程下载程序;
- 模糊PID算法, 用于温度、流量、压力、液位等;
- 单轴运动功能、直线/圆弧插补、连续插补、螺旋插补、电子凸轮、电子齿轮功能;
- 支持C语言编程;
- 支持Trace追踪功能;
- 支持探针功能, 记录发生触发事件时的实际位置。



EtherCAT通讯

- ▶ CTH300系列EtherCAT总线: 可连接远程IO模块;
- ▶ 合信伺服驱动器及第三方EtherCAT从站设备: CTH300-C系列主模块最多可接入128个从站, CTH300-H系列主模块最多可接入64个从站;
- ▶ 总线以100Mbps速率通讯, 从站间通讯距离最长100M。

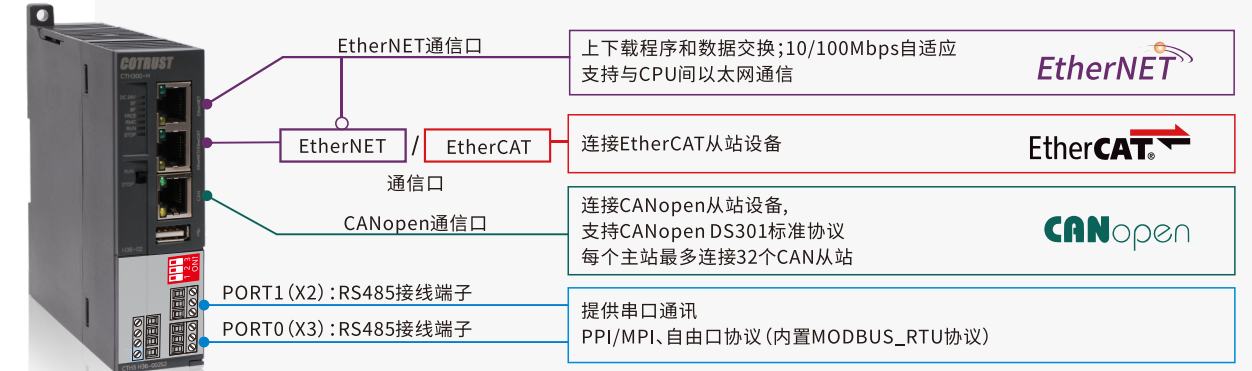


CANopen通讯

- ▶ 采用CANopen DS301标准协议, 可连接277C远程IO模块, 合信伺服驱动器及第三方CANopen从站设备;
- ▶ 最大CAN主站数8个、每个主站最大可连接32个从站;
- ▶ 最高通信速度为1Mbps。



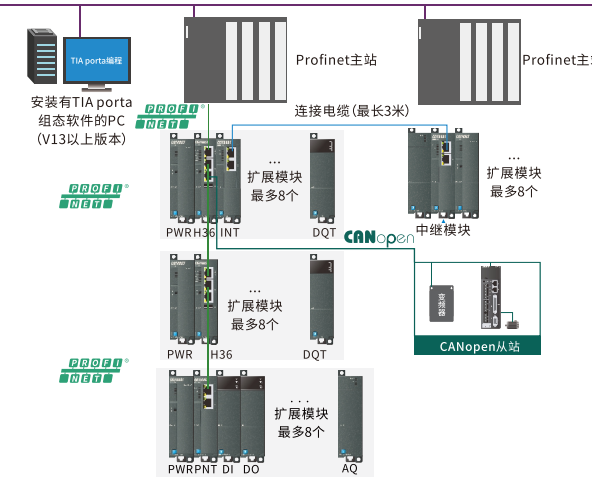
双串口双网口模式



支持PROFINET智能从站

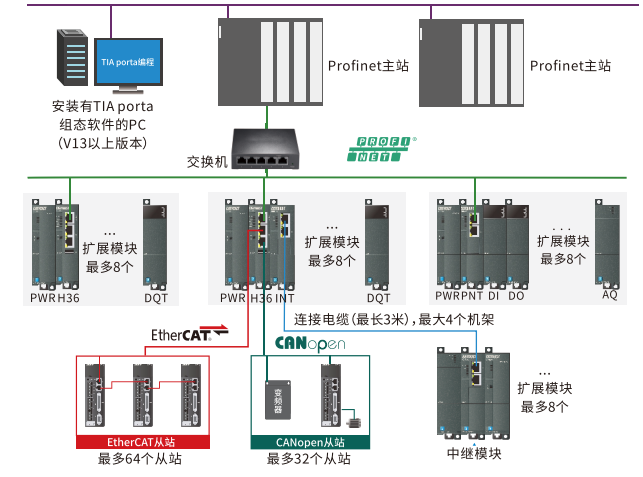
CPU 交换机模式

- 支持型号: H36-02 (双串口双网口CPU)



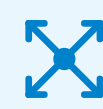
CPU 独立网口模式

- 支持型号: H31-01/H35-01/H32-01/H36-01/H36-02/H52-10/H56-10



RS485串口通讯

- ▶ 可以与变频器、触摸屏等第三方设备通信;
- ▶ CTH300-C系列仅支持自由口通信协议 (内置Modbus-RTU协议);
- ▶ CTH300-H系列可作为程序下载口支持PPI/MPI、自由口通信协议 (内置Modbus-RTU协议)。



扩展能力

- 如果用户控制系统任务需要多于8个信号模块或功能模块时, 则可以扩展CTH300机架:
- ▶ 在4个机架上最多可安装32个模块;
- ▶ 最多3个扩展机架可以接到主机架;
- ▶ 每个机架可以插入8个模块;
- ▶ 两机架间的距离最长为3米。



A3S标准型伺服驱动系统

- 功率范围0.1kw~1.5kw;
- 支持高速脉冲输入控制方式,差分方式500KHz,集电极方式200KHz;
- 支持Modbus RTU通讯协议和CANopen通讯协议;
- 可选配2500线增量编码器或17位总线绝对值编码器;
- 多段位置/速度表格、通讯点到点绝对及相对位置控制,原点信号及力矩回原等多种回原模式。



S A3S标准型: **CANopen**



S A3N网络型: **EtherCAT**

A3N网络型伺服驱动系统

- 功率范围0.1kw~1.5kw;
- 支持Modbus RTU通讯协议和EtherCAT通讯协议;
- 可选配2500线增量编码器或17位总线绝对值编码器;
- 多段位置/速度表格、通讯点到点绝对及相对位置控制,原点信号及力矩回原等多种回原模式;
- 适配CTH300系列中型PLC,构建100Mbps高速总线EtherCAT网络,特别适用于多轴控制系统。

A4S标准型伺服驱动系统

- 功率范围0.1kw~30kw;
- 支持高速脉冲输入控制方式,差分方式500KHz,集电极方式200KHz;
- 支持Modbus RTU通讯协议和CANopen通讯协议;
- 可选配2500线增量编码器或17位总线绝对值编码器;
- 多段位置/速度表格、通讯点到点绝对及相对位置控制,原点信号及力矩回原等多种回原模式;
- 支持振动抑制功能,刚性等级选择,惯量识别。



S A4S标准型: **CANopen**



A4N网络型伺服驱动系统

- 功率范围0.1kw~30kw;
- 支持Modbus RTU通讯协议和EtherCAT通讯协议;
- 可选配2500线增量编码器或17位总线绝对值编码器;
- 多段位置/速度表格、通讯点到点绝对及相对位置控制,原点信号及力矩回原等多种回原模式;
- 支持振动抑制功能,刚性等级选择,惯量识别。

S A4N网络型: **EtherCAT**



TP-i系列
人机界面



数据存储

- ▶ 128M RAM+128M FLASH, 大容量;
- ▶ 可存储30M用户工程;
- ▶ 可存200万条历史数据;



支持EtherNET通讯

- ▶ 可以通过高速以太网与上位机或PLC等下位机设备通讯;



多语言输入功能

- ▶ 提供简体中文、英文、繁体中文、日语、韩语等8种语言显示和输入,让操作更便利;



OPC UA功能

- ▶ 可实现跨平台的数据交互,与各行业其他上位机进行数据交互,实现不同厂家机台间协作的可能;



USB口功能丰富

- ▶ USB口可连接鼠标、键盘、扫描枪、打印机;
- ▶ 支持U盘更新程序、导入导出配方文件等功能;



多尺寸选择

- ▶ 4.3寸、7寸、10寸、12寸等多尺寸选择。